



VACUUM FORMING MACHINE (真空成形機)



建良ITTの 歴史

**韓国の自動車内装材生産用機械産業のトップリーダー！
建良ITTは1990年創立以来、28年間、
自動車内装材生産用の機械及び自動化機械を製作しております。**

建良ITTは

職員自らが品格の高い人となり、お客様に感動を与える名品機械を作るというビジョンを
基に、職員の成就と幸せ、顧客満足、そして共生を追求します。

また、蓄積された自体技術開発能力を基に高い信頼度と精密度が要求される
自動化機械製作部門でも進出し、可視的な成果を収めており、先端総合産業機械メーカー
として 成長するための絶え間ない前進を続けております



GUNYANG ITT CO.,LTD.

**#15, Mieumsandan5-ro
60 beon-gil, Gangseo-gu,
Busan, Korea**

TEL +82-51-312-2400

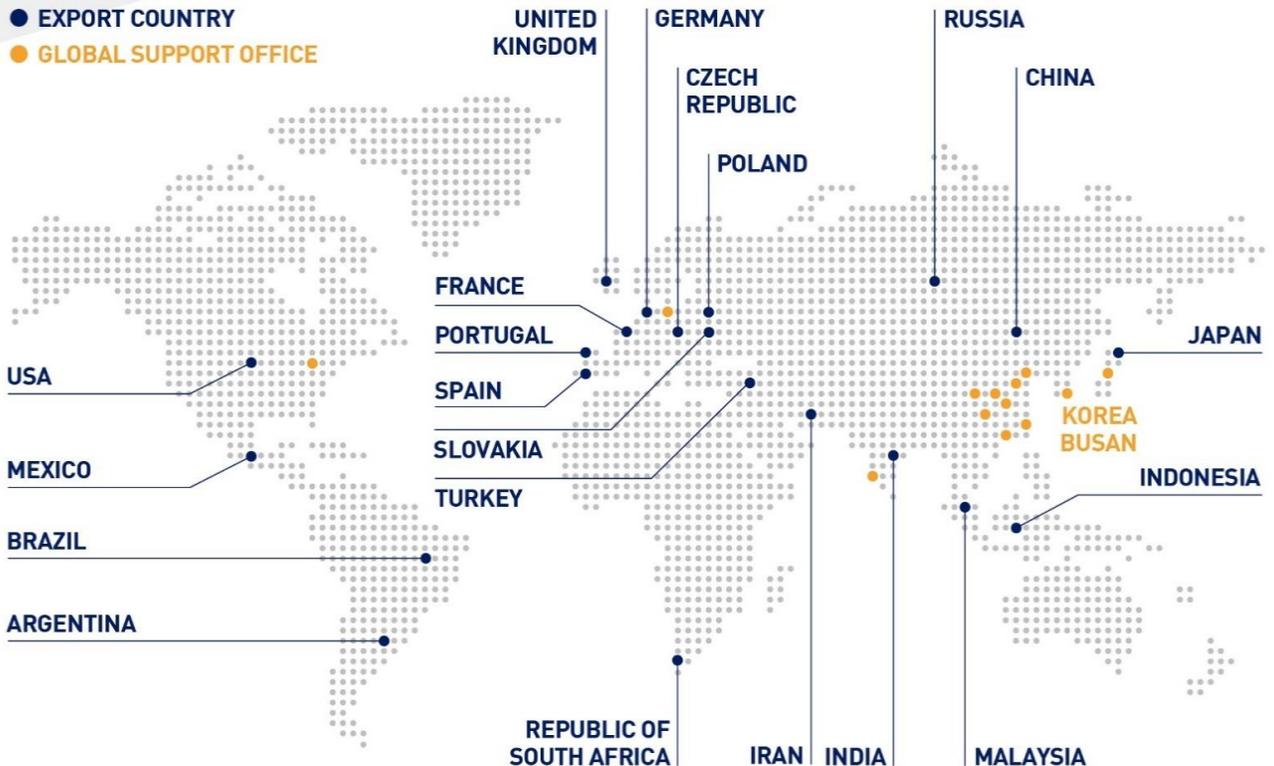
FAX +82-51-314-2401

www.gunyang.co.kr

グローバルネットワーク

建良ITTは1994年ポーランドの輸出を始め、
現在は自動車強国であるヨーロッパ、アメリカ、日本を含め、
全世界21ヶ国42業者に弊社の機械を輸出をしています。

China, Japan, Russia, India, Malaysia, Indonesia, United states,
Mexico, Brazil, Argentina, France, Portugal, Spain, Slovakia,
Turkey, United Kingdom, Germany, Czech republic, Poland, Iran,
Republic Of South Africa and so on.



韓国本社：韓国釜山

現地協力社

- 日本：名古屋
- 中国：済南, 広州, 武漢, 長沙, 重慶, 鄭州, 上海, 天津
- ヨーロッパ：ベルリン(ドイツ)
- インド：プネー
- 北アメリカ/カナダ：オンタリオ

真空成形機 シリーズ

VACUUM FORMING MACHINE

タイプ		S シリーズ		B シリーズ		C シリーズ		
		標準	オプション	標準	オプション	標準	オプション	
プロセス		In-line		In-line		In-line	Single	
サイクルタイム		45s ~		60s ~	-	60s ~	-	
モールド		オス引き, Male メス引き, Female (IMG)		オス引き, Male メス引き, Female (IMG)		オス引き, Male メス引き, Female (IMG)		
素材サイズ		Min. 600 x 800 Max. 1500 x 1200	850 x 1900	Min. 1000 x 750 Max. 2250 x 1250		Min. 1000 x 800 Max. 2250 x 1250		
プレス		油圧15トン		サブモーター + 油圧25トン		油圧 15トン		
ヒーター		クォーツ	セラミック	クォーツ	セラミック	クォーツ		
ヒーターコントロール		個別	グループ	個別	グループ	個別		
テ ー 下 部 ル	テイルティンガ	X	X	0	X	X	顧客の要請により異なる	
	スライディング	X	0	X	0	X		
ツール交換		ダイ リフト, ローラー	X	ダイ リフト, ローラー	自動 ツール 交換	X		
素材(スキン) ローディング		自動 シート ローディング		自動 シート ローディング	自動 ロール ローディング	自動 シート ローディング		
素材 (スキン)	ストレッチ	X	0	X	0	X		
	トリミング	X	X	X	0	X		
スキנקランプ テイルティンガ		X	X	X	0	X		
適用できる品目		Upper trim 4 cavity, lower trim 2 cavity	Upper 2 cavity	Door trim Instrument panel 2 cavity	Door trim Instrument panel 2 cavity	Door trim Instrument panel		すべての 真空製品

S シリーズ GYS-01 MACHINE

適用できる品目

- ドアトリム



SKIN LOADING UNIT



HEATING UNIT



FEEDING UNIT



FORMING PRESS UNIT



TOOL CHANGE UNIT

仕様

- 最小サイズ :600 × 800
- 最大サイズ: 1500 × 1250
- ボルスターサイズ: 1600× 1500
- ヒータータイプ : クォーツヒーター
- ヒーターコントロール : 個別コントロール(1パーツに2ヒータ括り)
- プレス圧力 : 15トン
- ツール交換 : 自動クランプ + ダイリフト
- スキンローディング : 自動 シート ローディング

特徴

- プロセス : ローディング, ヒーティング, 成型, 積卸
- サイクルタイム : 60秒



B シリーズ

GYB-01 MACHINE

適用できる品目

- ドアトリム
- インストルメントパネル(2キャビティ)



仕様

- 最小サイズ :1000 × 750
- 最大サイズ: 2250 × 1250
- ボルスターサイズ: 2000× 1160
- ヒータータイプ :セラミックヒーター
- ヒーターコントロール :グループコントロール
- プレス圧力 : 25トン
- ツール交換 :サーブモーター + ラック駆動ジャッキ (油圧バランスシリンダー)
- ツール交換 :自動 ツール交換システム
- 下部テーブル スライディングとティルティング

特徴

- プロセス :ローディング, ヒーティング, 成型, 積卸
- テーブルのスライディングとティルティングで作業者がローディング積卸が容易である。
- サイクルタイム : 60秒



SKIN LOADING UNIT



HEATING UNIT



FORMING PRESS UNIT



TOOL CHANGE UNIT



LOWER TABLE TILTING UNIT



LOWER TABLE SLIDING UNIT



B シリーズ

GYB-02 MACHINE

適用できる品目

- ドアトリム
- インストルメントパネル(2キャビティ)



SKIN LOADING UNIT



SKIN HOTMELT COATING UNIT



SKIN 180° TURNING SYSTEM



HEATING UNIT



FORMING PRESS UNIT

仕様

- 最小サイズ :1000 × 800
- 最大サイズ: 2250 × 1250
- ボルスターサイズ: 2370× 1300
- ヒータータイプ : クォーツヒーター
- ヒーターコントロール : 個別コントロール(1パーツに2ヒータ括り)
- プレス圧力 : 25トン
- ツール交換 : 自動クランプ + ダイリフト
- 下部テーブル ティルティング

特徴

- プロセス : 素材シートローディング, スキンホットメルトコーティング, スキン180度回転, ヒーティング, 成型, 積卸
- ホットメルトコーティングシステム
- サイクルタイム : 60秒



B シリーズ GYB-03 MACHINE

適用できる品目

- ドアトリム
- インストルメントパネル(2キャビティ)



SHEET LOADING UNIT



SHEET FEEDING UNIT



HEATING UNIT



FORMING PRESS UNIT

仕様

- 最小サイズ : 1000 × 750
- 最大サイズ : 2250 × 1250
- ボルスターサイズ : 2000 × 1160
- ヒータータイプ : セラミックヒーター
- ヒーターコントロール : グループコントロール
- プレス圧力 : 25トン
- ツール交換 : サープモーター + ラック駆動ジャッキ (油圧バランスシリンダー)
- ツール交換 : 自動 ツール交換システム
- 下部テーブル スライディングとティルティング

特徴

- プロセス : 素材シートローディング, フィーディング, ヒーティング, 成型, 積卸
- スキンクランプティルティング機能
- トリミング機能
- サイクルタイム : 60秒



C シリーズ

GYC-01 MACHINE



適用できる品目

- ドアトリム



特徴

- プロセス : シートローディング, フィーディング, ヒーティング, 成型
- サイクルタイム : 60秒

仕様

- 素材 最小サイズ : TBD - 素材 最大サイズ: 1500 × 1200
- ヒータータイプ : セラミックヒーター
- ヒーターコントロール : グループコントロール (上部, 下部 各々12パーツ)
- プレス圧力 : 15トン - ツール交換 : 自動クランプ + ダイリフト



SKIN SHEET LOADING



SKIN HEATING



PRESS FORMING

CUSTOMIZED MACHINE REFERENCES



IN-LINE THERMOFORMING MACHINE
 Roll skin feeder,
 Chain pin pinch transfer device
 Scrap rewinding unit
 Quick tool change-rotary table type
 Capable parts : cluster, door trim,
 instrument panel



IN-LINE IMG MACHINE
 Roll skin feeder,
 Chain pin pinch transfer device
 Foil cutting unit & foil centering unit
 Lower table tilting
 Quick tool change-rotary table type
 Capable parts : cluster, door trim,
 instrument panel



IN-LINE IMG MACHINE
 Roll skin feeder, foil cutting unit
 Scrap rewinding unit
 Capable parts : door trim,
 instrument panel

GUNYANG ITT CO.,LTD.

#15, Mieumsandan5-ro 60 beon-gil, Gangseo-gu, Busan, Korea
TEL +82-51-312-2400 FAX +82-51-314-2401

www.gunyang.co.kr